

► La nostra tecnologia. Il vostro successo.
Pompe • Valvole • Service



La famiglia Eta tiene il mondo in movimento



Intorno al mondo. Sempre a vostra disposizione.

Una famiglia di pompe per ogni occasione

Il nome Eta è e resta un termine generico per le pompe idrauliche standardizzate. Con la sua inimitabile varietà di versioni e relativi servizi, questa famiglia di pompe è il punto di riferimento del mercato. Eta è la pompa standardizzata più venduta al mondo: ha dimostrato il suo valore attraverso decenni di ottimizzazione continua.

Che si tratti di approvvigionamento idrico, acqua di raffreddamento, sistemi antincendio, irrigazione, distribuzione d'acqua, pompaggio condensato e riscaldamento o condizionamento dell'aria, Eta viene usata in tutto il mondo, assicurando il movimento dell'acqua in milioni di applicazioni. Eta fa parte della nostra vita quotidiana, senza che noi ce ne rendiamo conto. Per esempio, quando prendiamo un caffè con lo zucchero, sediamo in una stanza con l'aria condizionata o ci rilassiamo in piscina. Situazioni quotidiane che nascondono spesso processi complessi.

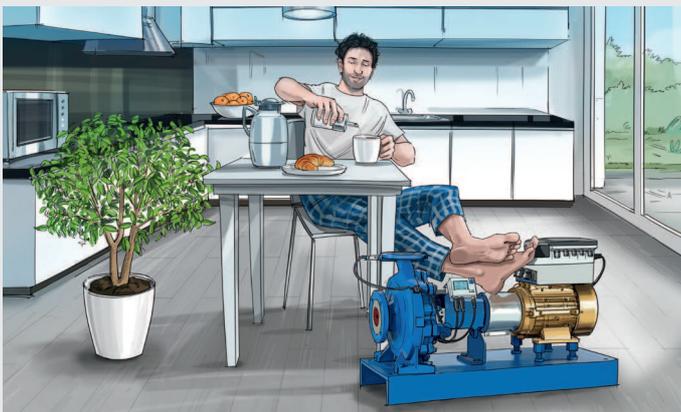
La famiglia di pompe Eta assicura che questi processi funzionino in modo affidabile. In qualsiasi momento, in qualsiasi luogo: Eta tiene il mondo in movimento.

Progetto di riferimento: AUDI Ungheria



Un esempio di perfetto utilizzo delle pompe KSB Eta si può vedere nel processo di ottimizzazione che abbiamo completato per il nostro cliente AUDI in Ungheria. Prima della nostra riconfigurazione, la fornitura di emulsione veniva convogliata da pompe con motore da 37 kW. Analizzando il loro funzionamento con l'unità di monitoraggio PumpMeter, KSB ha stabilito una modalità operativa ottimale, dimostrando che sono sufficienti tre pompe Eta per svolgere il lavoro. Questo ha dato luogo a una riduzione del consumo di energia del 30%, che si traduce in un risparmio annuale di € 27.360.

Io e le Eta – semplicemente inseparabili



Colazione con la Etanorm

Nei luoghi dove si produce lo zucchero una Etanorm non manca mai. Di solito quindi è la pompa Etanorm ad alte prestazioni che ci addolcisce l'inizio della giornata.



In viaggio con la Etaline

Quando le cose cominciano ad essere stressanti, avere la mente fredda è importante. Fortunatamente Etaline, la flessibile pompa in-line è a disposizione per assicurare un clima piacevole.



Qualità globale - flessibilità regionale

Possibilità di approvvigionamento globale ed eccellente disponibilità di pompe Eta e parti di ricambio: la famiglia Eta è prodotta secondo gli stessi standard di qualità in ogni stabilimento del mondo e adattata alle esigenze locali.



Pomeriggio con la Etabloc

Quando avete bisogno di rilassarvi e rinfrescarvi, i sistemi di filtraggio che includono la pompa monoblocco Etabloc vi assicurano un piacevole bagno.



A casa con la Etanorm SYT

Casa dolce casa! L'affidabile pompa a olio diatermico e acqua calda Etanorm SYT assicura una base solida per la produzione delle pavimentazioni in parquet.



Massima efficienza – Risparmiare energia con la famiglia Eta

Scegliendo la famiglia di pompe Eta, optate sempre per una soluzione ottimale. L'eccellente design idraulico della famiglia Eta raggiunge elevati livelli di efficienza assicurando un risparmio energetico sostanziale. Possiamo ottimizzare l'efficienza energetica di un intero sistema idraulico grazie al nostro concetto di risparmio energetico FluidFuture®.

Ogni Eta è dotata di una girante che è tornita esattamente sul punto operativo ottimale richiesto. Offrire una girante tornita permette un risparmio energetico significativo che consente una riduzione dei costi operativi. Le pompe Eta garantiscono alti livelli di efficienza (fino all'80%), un miglioramento nei valori

di NPSH ottenuti grazie al software CFD (Computational Fluid Dynamics) e al design idraulico della girante verificato attraverso test sperimentali. Con il canale di flussaggio posizionato nella parte posteriore, Eta gode di un design idraulico ottimizzato che contribuisce a migliorarne l'efficienza.

Via libera al risparmio – costi operativi ridotti

In tema di efficienza energetica, KSB è sempre un passo avanti: con FluidFuture® analizziamo l'intero sistema idraulico per rivelare tutte le strategie possibili per ridurre il consumo di energia, risparmiando sui costi. Il maggior risparmio si ottiene grazie alla perfetta combinazione di tutti i componenti del sistema. Un'analisi che utilizza dati di misurazione precisi costituisce la base per un'ulteriore ottimizzazione. KSB offre varie opzioni per determinare il potenziale risparmio. Per ulteriori informazioni:

www.ksb.com/ksb-it/Prodotti_e_Servizi/Automazione/Fluid_Future



KSB Sonolyzer:

- Questa applicazione gratuita consente di verificare se un motore asincrono a velocità fissa opera in condizioni di carico parziale ascoltando il rumore che emette.

Per ulteriori informazioni: www.ksb.com/sonolyzer-it



PumpMeter:

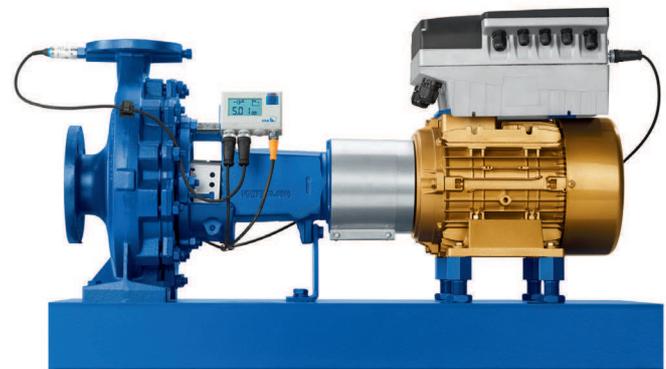
- L'analisi è effettuata registrando e valutando il profilo di carico. Il PumpMeter calcola la pressione differenziale e stabilisce il punto di funzionamento della pompa misurando la pressione di aspirazione e la pressione di mandata per tutto il giorno.

SES System Efficiency Service®:

- Per sistemi complessi vengono effettuate misurazioni di prestazioni usando un dispositivo di acquisizione dati.

Determinazione delle caratteristiche dell'impianto e selezione del motore e dell'automazione:

- Sulla base del profilo di carico e dell'altezza geodetica calcoleremo quante pompe e quali modalità operative sono necessarie.
- Nel caso di funzionamento a un punto di lavoro fisso, vengono impiegati motori asincroni nelle classi di efficienza IE3 o IE4 per avviamento DOL senza l'utilizzo di convertitori di frequenza.
- I risparmi più significativi vengono ottenuti abbinando le pompe Eta ai motori KSB SuPremE® IE5*, motori senza magneti di altissima efficienza, e con l'utilizzo del sistema a velocità variabile PumpDrive.
- L'uso di un sistema di controllo della velocità, nel caso di profili di carico variabile, può generare risparmi di energia fino al 60% rispetto alle condizioni di funzionamento precedenti.

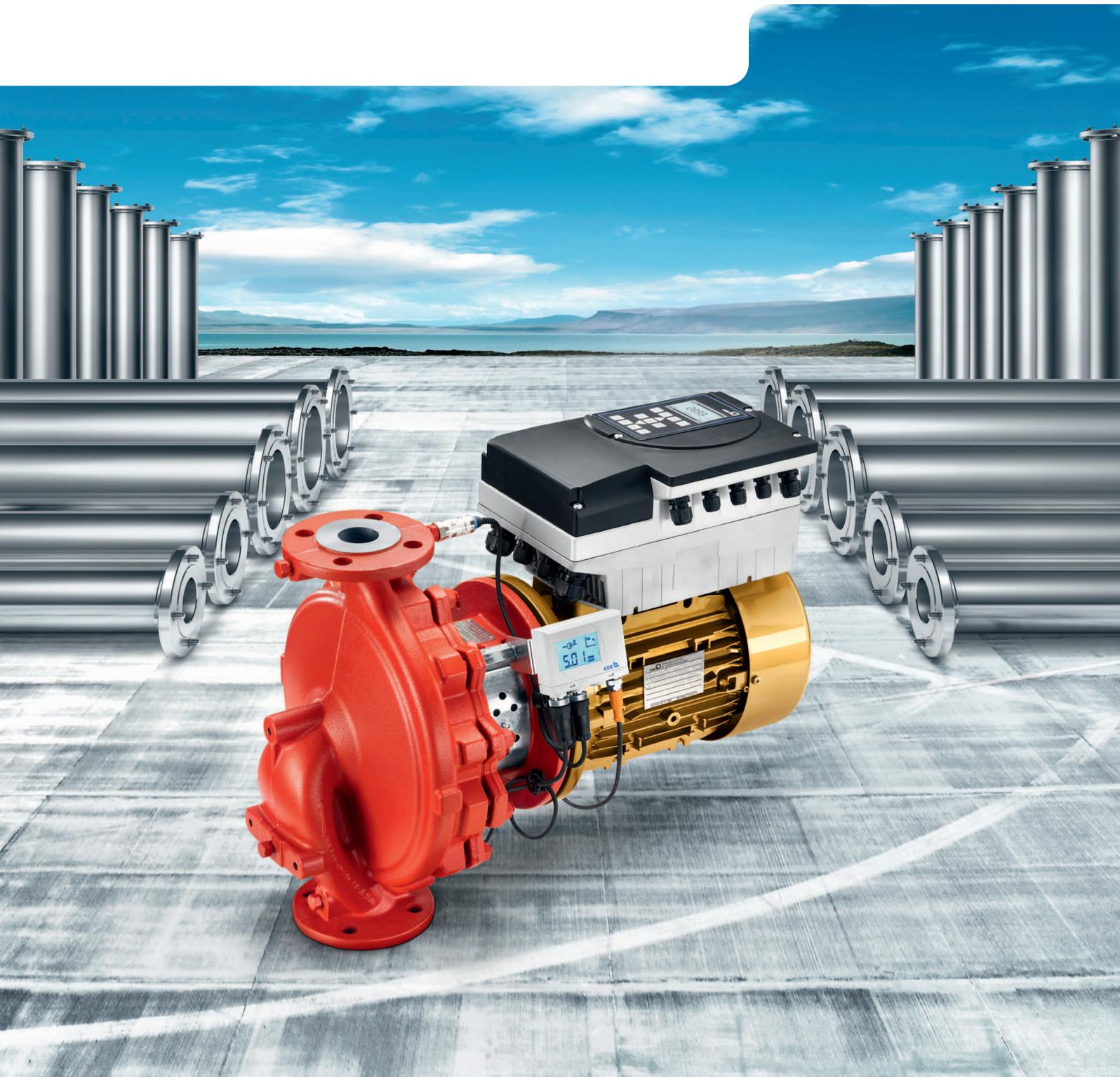


KSB Etanorm abbinata a KSB SuPremE® IE5*: con l'ottimizzazione del suo design idraulico, la pompa standardizzata Etanorm permette di risparmiare fino a 7.000 kWh di energia all'anno.

*IE5 secondo IEC / TS 60034-30-2 fino a 15kW/1500rpm e 18,5kW/3000rpm (solo per le taglie a 1500 rpm da 0,55 kW, 0,75 kW, 2,2 kW, 3 kW, 4 kW, IE5 è in preparazione).

Diversificazione senza precedenti: **la massima flessibilità** di serie

Eta offre opzioni di flessibilità più di qualsiasi altra pompa in commercio. E' la pompa idraulica standardizzata che offre più varianti di qualsiasi altra - il 99% di tutte le pompe vendute vengono customizzate durante la produzione. La famiglia di pompe Eta ha una diversificazione senza precedenti, come si può chiaramente notare nella ricchezza di varianti disponibili per ogni serie. Con Eta, KSB offre la soluzione a qualsiasi situazione specifica insieme ad un funzionamento che garantisce minore usura.



43 grandezze differenti sono disponibili per Etanorm e Etabloc. A seconda della grandezza selezionata, il coperchio del corpo può essere sia imbullonato che pressato, con il coperchio dotato di un sistema di estrazione che ne facilita l'installazione e la manutenzione.

Per tutte le grandezze sono disponibili cuscinetti lubrificati a grasso o a olio. Una bussola di protezione è montata sia sugli alberi con la tenuta a baderna che su alberi con la tenuta meccanica.

Le Etanorm nelle grandezze 65-40-315, 80-65-315, 100-80-315 e 125-100-315 sono disponibili con funzionamento a 2 poli con cuscinetti rinforzati. Ciò permette un funzionamento con una prevalenza allo shut-off di 160 m. Sono inoltre disponibili ulteriori grandezze per portate inferiori.

Il materiale giusto:

- Ogni grandezza di pompa è disponibile come standard in diversi materiali per adeguarsi al fluido convogliato e alle modalità operative.
- Tutte le parti a contatto con il fluido vengono fornite in ghisa grigia, acciaio, bronzo o ghisa sferoidale e possono essere quindi utilizzate per innumerevoli applicazioni.
- Le dimensioni esterne della pompa dipendono dal materiale selezionato.

Scegliere sempre il collegamento giusto:

- Sulle pompe Etanorm con supporto dei cuscinetti con lubrificazione a grasso o olio, i collegamenti per lo scarico, il riempimento e lo sfiato sono forati e chiusi.
- Per strumenti di misurazione o sensori di pressione, possono essere selezionati collegamenti ausiliari.

Ottima tenuta:

- La tenuta dell'albero delle pompe Eta può essere a baderna o meccanica – anche con predisposizione per liquido di flussaggio nelle varianti specifiche.
- Indipendentemente dalla temperatura e dalle caratteristiche del fluido convogliato, per assicurare un funzionamento efficiente e affidabile KSB offre tenute meccaniche con dimensioni di installazione in accordo alla DIN 12756.
- Per fluidi che tendono ad essere viscosi, Eta è dotata di una tenuta meccanica doppia in configurazione tandem con liquido di raffreddamento.
- Per fluidi aggressivi, pericolosi, tossici e infiammabili o fluidi particolarmente abrasivi, è disponibile una variante in configurazione back-to-back.



La pompa Etaline accoppiata al motore KSB SuPremE® IE5*: questa combinazione è usata principalmente in impianti di riscaldamento, ventilazione e condizionamento. Il suo design in-line la rende perfetta per l'industria e l'ingegneria di processo.

*IE5 secondo IEC / TS 60034-30-2 fino a 15kW/1500rpm e 18,5kW/3000rpm (solo per le taglie a 1500 rpm da 0,55 kW, 0,75 kW, 2,2 kW, 3 kW, 4 kW, IE5 è in preparazione).

La **manutenzione è semplice** con la famiglia Eta

La manutenzione e l'assistenza tecnica con la famiglia Eta sono semplici grazie alle caratteristiche di design avanzato e al service KSB: facciamo del nostro meglio per assicurare al vostro sistema il miglior funzionamento 365 giorni l'anno.

Più service – più vantaggi: massima disponibilità dei centri service KSB

Per noi, fornire ottime pompe e ottimi servizi è un'abitudine. Siamo sempre disponibili grazie a più di 3.000 specialisti altamente qualificati in più di 160 centri service in tutto il mondo. Anche se progettate per un basso livello di usura, alcuni

componenti delle nostre pompe ne sono inevitabilmente soggetti. Quando il limite di usura viene raggiunto, sono prontamente disponibili kit di ricambi.

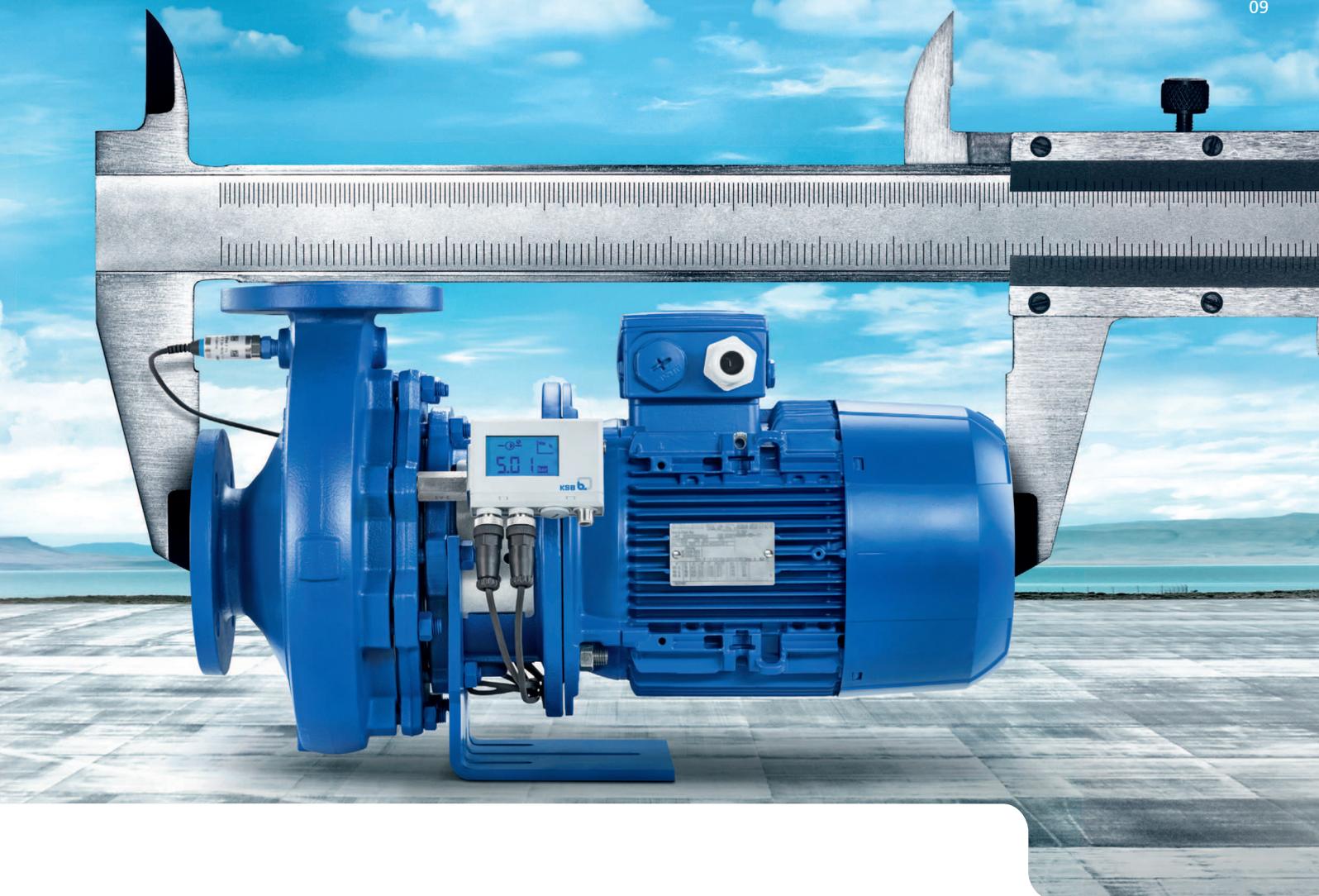
Una garanzia di qualità superiore: tutta la famiglia Eta ora ha una garanzia di serie di 24 mesi, contro quella precedente di 12 mesi.

**24 MESI
DI GARANZIA**



La pompa Etabloc accoppiata con il motore KSB SuPremE® IE5*: questa pompa è caratterizzata da un design compatto e assicura un pompaggio affidabile e vantaggioso in numerose applicazioni.

*IE5 secondo IEC / TS 60034-30-2 fino a 15kW/1500rpm e 18,5kW/3000rpm (solo per le taglie a 1500 rpm da 0,55 kW, 0,75 kW, 2,2 kW, 3 kW, 4 kW, IE5 è in preparazione).



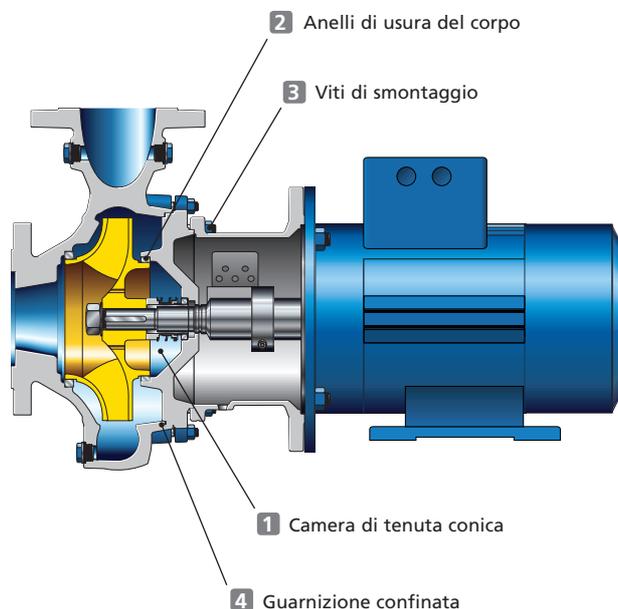
Fin dalla progettazione, la pompa Eta è concepita per essere di facile manutenzione.

1 Camera di tenuta conica: la camera di tenuta a forma conica permette un miglioramento dell'affidabilità e contribuisce ad una maggiore durata della tenuta meccanica singola. La camera di tenuta conica garantisce uno sfiato ottimale e un flusso con relativa protezione della tenuta dalle particelle solide. Per un'ulteriore protezione contro l'usura vengono utilizzati due setti anti-rotazione, i quali assicurano che la turbolenza nel coperchio del corpo sia minimizzata, rallentando in modo significativo il processo di usura.

2 Diverse opzioni di anelli di usura del corpo: per un'ulteriore riduzione dell'usura, gli anelli di usura del corpo sono montati sia sul lato di aspirazione che su quello di mandata. Sono disponibili, su richiesta, anche diversi materiali adatti a fluidi aggressivi.

3 Viti di smontaggio: uno smontaggio sicuro e intuitivo è facilitato dalle viti di smontaggio, che possono essere applicate tra il corpo a spirale e il coperchio.

4 Guarnizione confinata: la protezione dall'usura è assicurata inoltre da una guarnizione del corpo confinata che rende più semplice il montaggio e lo smontaggio.



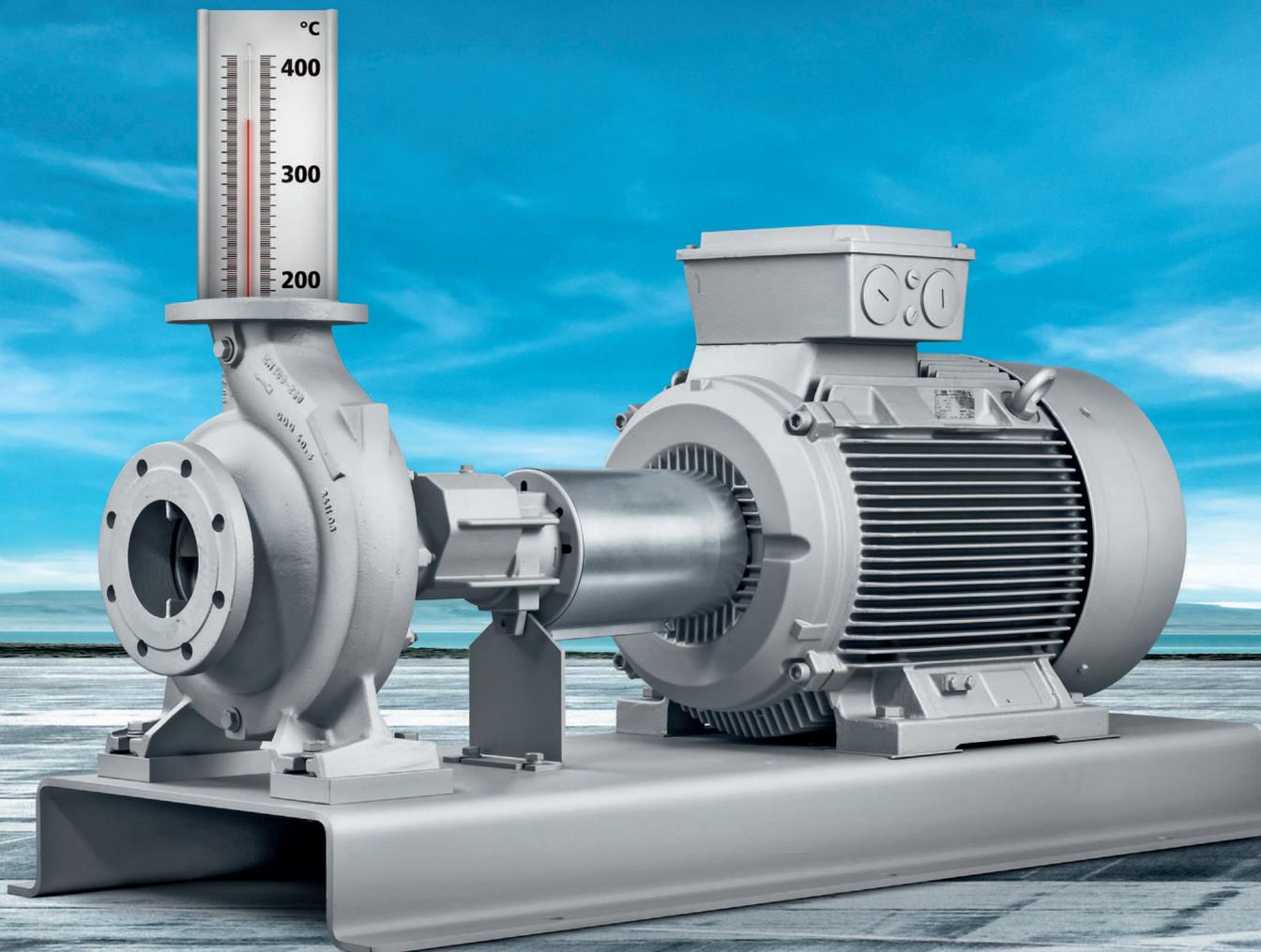
Collaudata un milione di volte e sempre affidabile – Una **scommessa sicura** in ogni campo

Maggiore disponibilità, manutenzione minima e lunga durata in esercizio - questa famiglia di pompe KSB è progettata per garantire una totale affidabilità operativa. L'uso delle pompe Eta è sinonimo di garanzia nelle applicazioni più diverse.

Progettate fino a 16 bar, le pompe Eta possono gestire diverse condizioni di aspirazione e alte pressioni, migliorando significativamente l'affidabilità dei sistemi.

Le Eta hanno valori di NPSH d'eccezione, che ne garantiscono un funzionamento anche con una pressione di ingresso relativamente bassa.

La sua capacità di funzionare senza problemi con vibrazioni molto ridotte e praticamente senza cavitazione in tutta la curva di funzionamento significa usura ridotta. Un'ulteriore riduzione di usura è determinata dall'uso di una guarnizione del corpo confinata. Il vantaggio: un risparmio significativo grazie a investimenti d'impianto ridotti.



La famiglia Eta trae vantaggio dalle maggiori dimensioni delle filettature dei perni, con connessioni filettate che rispondono ai requisiti di sicurezza più restrittivi.

Sono disponibili sulla flangia di mandata varie opzioni di collegamento e le connessioni per i manometri.

Etanorm SYT: la soluzione ideale nelle applicazioni di trasferimento dei fluidi per lo scambio di calore

Quando le cose si scaldano, ci vuole un esperto a portata di mano. La variante SYT della Etanorm, Etaline e Etabloc è la soluzione ideale per trasferire in modo sicuro ed efficiente gli oli diatermici. Questa pompa è una vera tuttofare, adatta per il trasferimento di oli diatermici minerali o sintetici ed estremamente affidabile grazie alla conformazione ottimale del suo sistema di sfiato VenJet®.

Etanorm SYT e il suo design a nervature

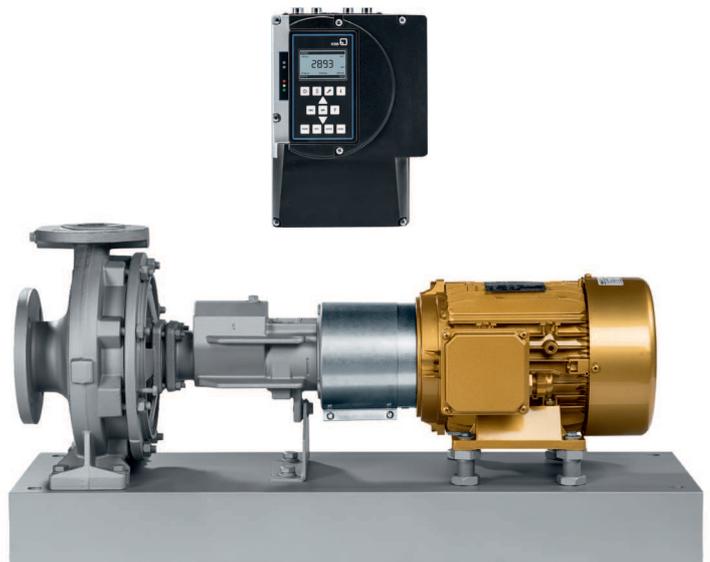
Il coperchio del corpo della Etanorm SYT è rinforzato con quattro nervature nell'area di abbattimento del calore che si estendono radialmente verso l'esterno per supportare la flangia. Questo design a nervature permette una minore deformazione, minimizzando l'impatto di eventuali disallineamenti sui componenti della pompa, inclusi i cuscinetti e le tenute dell'albero. Permette inoltre di aumentare lo spazio di raffreddamento. Il trasferimento di calore al supporto del cuscinetto è ridotto e la temperatura rimane al di sotto dei livelli critici anche in caso di pompaggio di fluidi caldi.

Soluzione brevettata – Alta efficienza del sistema di sfiato VenJet®

Il sistema di sfiato brevettato della KSB assicura un'affidabilità assoluta:



- La camera di tenuta è dotata di un sistema di sfiato costituito da due nervature che si estendono all'interno della camera stessa.
- Il sistema di sfiato ha una comprovata capacità di separare i gas dal fluido durante il funzionamento della pompa.
- Il gas si raccoglie nello spazio creato da una delle due nervature.



Etanorm SYT accoppiata al motore KSB SuPremE® IE5* - per sistemi di trasferimento calore o circolazione di acqua calda: massima affidabilità operativa con il sistema di sfiato ad alta efficienza VenJet®.

*IE5 secondo IEC / TS 60034-30-2 fino a 15kW/1500rpm e 18,5kW/3000rpm (solo per le taglie a 1500 rpm da 0,55 kW, 0,75 kW, 2,2 kW, 3 kW, 4 kW, IE5 è in preparazione).

Tutto il mondo Eta

Tutto il gruppo delle pompe Eta offre una serie di prodotti ad elevate prestazioni e soluzioni per sistemi coordinati da utilizzare in varie applicazioni: riscaldamento, raffreddamento, alimentazione idrica, smaltimento delle acque reflue, pressurizzazione, antincendio e altro ancora. Grazie alle competenze dei nostri esperti possiamo fornirvi la pompa ideale per le vostre esigenze.

Etanorm



DN	25–150
Q [m³/h]	max. 740
H [m]	max. 160
p [bar]	max. 16
T [°C]	–30 to +140

Descrizione: pompa monostadio con corpo a spirale con dimensioni in accordo a EN 733 e conforme ai requisiti della Direttiva 2009/125/EC, corpo a spirale con profilo radiale con piedini fusi integralmente nel corpo, anelli di usura del corpo sostituibili (opzionali nella versione con corpo in inox), girante radiale chiusa a pale multiple, tenuta meccanica singola e doppia in accordo a EN 12756 e albero dotato di bussola di protezione sostituibile.

Applicazioni: pompaggio di liquidi puri non chimicamente o meccanicamente aggressivi per i materiali della pompa: fornitura idrica, acqua di raffreddamento, acqua per piscine, impianti antincendio, acqua di mare, irrigazione a spruzzo, acqua per sistemi antincendio, irrigazione, acqua industriale, detersivi, acqua potabile, acqua salmastra, drenaggio, condensato, riscaldamento, aria condizionata, oli, acqua calda.

● PumpMeter, PumpDrive, KSB SuPremE

Etanorm-R



DN	125–300
Q [m³/h]	max. 1900
H [m]	max. 102
p [bar]	max. 16
T [°C]	max. +140

Descrizione: pompa orizzontale monostadio, con giunto di accoppiamento elastico, corpo a spirale (grandezza pompa 125-500 a due stadi), esecuzione back pull-out. Bussole di protezione dell'albero e anelli di usura dell'albero sostituibili. Versione ATEX disponibile.

Applicazioni: irrigazione a spruzzo, irrigazione, drenaggio, teleriscaldamento, sistemi di alimentazione idrica, impianti di riscaldamento e condizionamento, convogliamento di condensato, piscine, impianti antincendio, convogliamento di acqua calda, acqua di raffreddamento, acqua di spegnimento incendi, olio, salamoia, acqua potabile, acqua salmastra, acqua industriale, ecc.

● PumpMeter, PumpDrive, unità di controllo/comando, KSB SuPremE

Etaline



DN	32–200
Q [m³/h]	max. 700
H [m]	max. 95
p [bar]	max. 16
T [°C]	–30/+140

Descrizione: pompa monostadio in-line, corpo a spirale, con motore normalizzato; albero pompa e albero motore collegati rigidamente.

Applicazioni: sistemi di riscaldamento, circuiti di raffreddamento, impianti di condizionamento, sistemi di alimentazione idrica, sistemi di alimentazione e ricircolo acqua industriale.

● PumpMeter, PumpDrive, unità di controllo/ comando, KSB SuPremE

Etaline-R



DN	150–350
Q [m³/h]	max. 1900
H [m]	max. 93
p [bar]	max. 25
T [°C]	–30/+140

Descrizione: pompa monoblocco in-line verticale, con corpo a spirale e motore normalizzato.

Applicazioni: sistemi di riscaldamento, circuiti di raffreddamento, impianti di condizionamento, sistemi di alimentazione idrica, sistemi di alimentazione e ricircolo acqua industriale.

● PumpMeter, PumpDrive, unità di controllo/comando, KSB SuPremE

Etaline Z



DN	32–200
Q [m³/h]	max. 1095
H [m]	max. 38.5
p [bar]	max. 16
T [°C]	–30/+140

Descrizione: pompa gemellare monostadio in-line, con motore normalizzato, albero pompa e albero motore collegati rigidamente.

Applicazioni: sistemi di riscaldamento, circuiti di raffreddamento, impianti di condizionamento, sistemi di alimentazione idrica, sistemi di alimentazione e ricircolo acqua industriale.

● PumpMeter, PumpDrive, unità di controllo/comando, KSB SuPremE

Etaline L / DL



Etaline L:	
DN	25–80
Q [m³/h]	max. 95
H [m]	max. 21
p [bar]	max. 10
T [°C]	–15/+120

Descrizione Etaline L: pompa monoblocco e monostadio, corpo a spirale, modello in-line con albero pompa/motore singolo e tenuta meccanica non raffreddata.

Descrizione Etaline DL: pompa gemellare monoblocco e monostadio, corpo a spirale, modello in-line con albero pompa/motore singolo e tenuta meccanica non raffreddata.

Applicazioni: sistemi di riscaldamento, circuiti di raffreddamento, impianti di condizionamento, sistemi di alimentazione idrica, fornitura di acqua industriale, piscine e sistemi di ricircolo industriale.

Etaline DL:	
DN	32–80
Q [m³/h]	max. 150
H [m]	max. 21
p [bar]	max. 10
T [°C]	–15/+120

● PumpMeter, PumpDrive, KSB SuPremE

Etabloc



DN	25–150
Q [m³/h]	max. 740
H [m]	max. 160
p [bar]	max. 16
T [°C]	–30/+140

Descrizione: pompa monostadio, corpo a spirale con dimensioni in accordo a EN 733 e conforme ai requisiti della Direttiva 2009/125/EC, corpo a spirale con profilo radiale con piedini fusi integralmente nel corpo (a seconda della grandezza), anelli di usura del corpo sostituibili (opzionali nella versione con corpo in inox), girante radiale chiusa a pale multiple, tenuta meccanica singola in accordo a EN 12756, tenuta meccanica doppia in accordo a EN 12756, e albero dotato di bussola di protezione sostituibile.

Applicazioni: irrigazione a spruzzo, irrigazione, drenaggio, sistemi di alimentazione idrica, impianti di riscaldamento e condizionamento, convogliamento di condensato, piscine, convogliamento di acqua calda, acqua di raffreddamento, impianti antincendio, acqua di mare, olio, salamoia, acqua potabile, detersivi, acqua salmastra, acqua industriale, ecc.

● PumpMeter, PumpDrive, KSB SuPremE

Etanorm SYT / RSY



DN	25–300
Q [m³/h]	max. 1900
H [m]	max. 102
p [bar]	max. 16
T [°C]	max. +350

Descrizione: pompa monostadio, corpo a spirale, esecuzione back pull-out, installazione orizzontale, con dimensioni in accordo a EN 733, corpo a spirale con profilo radiale con piedini fusi integralmente nel corpo, anelli di usura del corpo sostituibili, girante radiale chiusa a pale multiple, tenuta meccanica singola in accordo a EN 12756, tenuta meccanica doppia in accordo a EN 12756, cuscinetti a rotolamento: lato motore, cuscinetti a strisciamento: lato pompa.

Applicazioni: impianti di riscaldamento (DIN 4754, VDI 3033) o per il ricircolo dell'acqua calda.

● PumpDrive, KSB SuPremE

Etabloc SYT



DN	25–80
Q [m³/h]	max. 337
H [m]	max. 99
p [bar]	max. 16
T [°C]	max. +350

Descrizione: pompa monostadio, corpo a spirale, esecuzione back pull-out con dimensioni in accordo a EN 733, per installazione orizzontale e verticale, corpo a spirale con profilo radiale con piedini fusi integralmente nel corpo, anelli di usura del corpo sostituibili, girante radiale chiusa a pale multiple, tenuta meccanica singola in accordo a EN 12756, cuscinetti a scorrimento in grafite lubrificati dal fluido di processo e cuscinetti a sfera radiali con lubrificazione a grasso nel motore.

Applicazioni: impianti di riscaldamento (DIN 4754, VDI 3033) o per il ricircolo dell'acqua calda.

PumpDrive, KSB SuPremE

Etaline SYT



DN	32–100
Q [m³/h]	max. 316
H [m]	max. 101
p [bar]	max. 16
T [°C]	max. +350

Descrizione: pompa monostadio, corpo a spirale, modello in-line con motore standardizzato, albero pompa e motore collegati rigidamente.

Applicazioni: impianti di riscaldamento (DIN 4754, VDI 3033) o per il ricircolo dell'acqua calda.

PumpDrive, KSB SuPremE

Etachrom B



DN	25–80
Q [m³/h]	max. 250
H [m]	max. 105
p [bar]	max. 12
T [°C]	max. +110

Descrizione: pompa orizzontale monostadio con corpo in acciaio stampato con dimensioni in accordo a EN 733, anelli di usura sostituibili. Versione ATEX disponibile.

Applicazioni: irrigazione a spruzzo, irrigazione, drenaggio, sistemi di alimentazione idrica, riscaldamento e condizionamento, sistemi antincendio, convogliamento condensato, piscine, convogliamento di acqua calda, acqua di raffreddamento, acqua di spegnimento incendi, olio, acqua potabile, detersivi, acqua industriale.

PumpMeter, PumpDrive, KSB SuPremE

Etachrom L



DN	25–80
Q [m³/h]	max. 250
H [m]	max. 105
p [bar]	max. 12
T [°C]	–30/+110

Descrizione: pompa orizzontale, monostadio, con corpo in acciaio stampato, con dimensioni in accordo a EN 733, anelli di usura sostituibili. Versione ATEX disponibile.

Applicazioni: sistemi di alimentazione idrica, irrigazione a spruzzo, irrigazione, drenaggio, riscaldamento e raffreddamento, sistemi antincendio, acqua potabile, acqua industriale, acqua calda, acqua di raffreddamento, acqua per piscine, acqua per sistemi antincendio, condensato, olio e detersivi.

PumpMeter, PumpDrive, KSB SuPremE

Etaseco / Etaseco-I



DN	32–100
Q [m³/h]	max. 250
H [m]	max. 162
p [bar]	max. 16
T [°C]	max. +140

Data for 50 Hz operation

Descrizione: pompa orizzontale/verticale senza tenuta, corpo a spirale, esecuzione back pull-out, motore a rotore immerso completamente integrato, emissioni sonore ridotte, girante radiale, monostadio, ingresso singolo, flange in accordo a EN 733.

Applicazioni: convogliamento di liquidi aggressivi, infiammabili, tossici, volatili nell'industria petrolchimica e nel settore dell'ingegneria ambientale e industriale.

PumpMeter, PumpDrive

Etaseco RVP



DN	32
Q [m³/h]	max. 20
H [m]	max. 25
p [bar]	max. 10
T [°C]	max. +85

Descrizione: pompa orizzontale/verticale senza tenuta, corpo a spirale, esecuzione back pull-out, motore a rotore immerso completamente integrato, emissioni sonore ridotte, girante radiale, monostadio, ingresso singolo.

Applicazioni: convogliamento di liquidi tossici, volatili nel settore dell'ingegneria ambientale e applicazioni industriali; pompa di raffreddamento nei sistemi di condizionamento. Mezzi di trasporto, ingegneria ambientale e industriale; applicazioni che richiedono emissioni sonore ridotte, servizi continui o lunghi intervalli di manutenzione.

PumpMeter, PumpDrive

Etanorm V



DN	32–150
Q [m³/h]	max. 675
H [m]	max. 102
p [bar]	max. 16
T [°C]	max. +95

Descrizione: pompa monostadio, corpo a spirale con dimensioni in accordo a EN 733, per installazione verticale in serbatoi chiusi a pressione atmosferica. Ideale per profondità di immersione fino a 2000 mm.

Applicazioni: pompaggio di soluzioni per sgrassatura neutra e fosfatazione, acqua di lavaggio con sostanze sgrassanti, impianti di verniciatura a immersione, ecc.

PumpDrive, KSB SuPremE, LevelControl

Etaprime L



DN	25–125
Q [m³/h]	max. 180
H [m]	max. 85
p [bar]	max. 10
T [°C]	max. +90

Dati per funzionamento a 50 Hz
Disponibile anche a 60 Hz

Descrizione: pompa autoadescante orizzontale, monostadio, corpo a spirale, esecuzione back pull-out, girante aperta multicanale, con giunto di accoppiamento elastico. Versione ATEX disponibile.

Applicazioni: pompaggio di liquidi puliti, contaminati o aggressivi, privi di sostanze abrasive e/o solidi.



La tecnologia che **lascia il segno**

KSB newsletter

Non perderla, registrati ora:
www.ksb.it/ksb-newsletter



KSB Italia Spa
Via Massimo D'Azeglio, 32
20863 Concorezzo (MB)
www.ksb.it - info@ksb.it

Visitaci
www.ksb.it/social-media